CHECK LIST

Torno CNC			TORNOS
Item	**DESCRIÇÃO DOS ITENS**	**FABRICANTE**	**ROMI**
		DATA FABRICAÇÃO	**2003**
1	**Modelo**		Galaxy 20
2	**CURSOS EIXOS**		
	(X)	(mm)	
	(Y)	(mm)	
	(Z)	(mm)	
2.1	Diâmetro da Placa	(Ø mm)	250
2.2	Passagem sobre o barramento	(mm)	440
2.3	Passagem sobre o carro	(mm)	280
2.4	Distância entre pontas	(mm)	540
2.5	Máximo diâmetro de usinagem	(Ø mm)	280
2.6	Diâmetro de passagem na árvore	(Ø mm)	
3	**FUSO DA MÁQUINA**		
3.1	Rotação Máxima	RPM	
3.2	Potência máxima do fuso	kW	
3.3	Torque útil máximo	Nm	
3.4	Diâmetro no rolamento da árvore	(Ø mm)	
4	**MAGAZINE**		
4.1	Numero de ferramentas na torre		12
4.2	Numero de ferramentas acionadas (opcional)		-
5	**Eixo " C " - parada programada da máquina / ferr.acionadas**		
5.3	Comando CNC		Fanuc 21i-Tr
	Agregados / OPCIONAIS	**SIM**	**NÃO**
6	Transportador automático de cavacos	SIM	
7	Unidade de refrigeração do fluído de corte	SIM	
8	Unidade de alta pressão p/ refr. Interna		NÃO
9	Placa Hidráulica	SIM	
10	Pre-Set de Ferramenta		NÃO
11	Gerenciamento de vida útil de ferramentas		NÃO
12	Transformador de tensão		
13	Contra Ponto Programável		NÃO
14	ÁREA DA MÁQUINA (C x L x A)	(mm)	4,0 x 1,2 x 1,8
15	**Observações**		