

# CHECK LIST

Torno CNC			TORNOS
Item	DESCRIÇÃO DOS ITENS	FABRICANTE	ROMI
		DATA FABRICAÇÃO	2008
1	<b>Modelo</b>		G280
2	<b>CURSOS EIXOS</b>		
	( X ) ( mm )		202
	( Y ) ( mm )		-
	( Z ) ( mm )		540
2.1	Diâmetro da Placa	( Ø mm )	250
2.2	Passagem sobre o barramento	( mm )	440
2.3	Passagem sobre o carro	( mm )	280
2.4	Distância entre pontas	( mm )	540
2.5	Máximo diâmetro de usinagem	( Ø mm )	280
2.6	Diâmetro de passagem na árvore	( Ø mm )	85
3	<b>FUSO DA MÁQUINA</b>		
3.1	Rotação Máxima	RPM	3500
3.2	Potência máxima do fuso	kW	15
3.3	Torque útil máximo	Nm	
3.4	Diâmetro no rolamento da árvore	( Ø mm )	
4	<b>MAGAZINE</b>		
4.1	Numero de ferramentas na torre		12
4.2	Numero de ferramentas acionadas ( opcional )		-
5	<b>Eixo " C " - parada programada da máquina / ferr.acionadas</b>		
5.3	Comando CNC		Fanuc Oi Mate
	<b>Agregados / OPCIONAIS</b>	<b>SIM</b>	<b>NÃO</b>
6	Transportador automático de cavacos	SIM	
7	Unidade de refrigeração do fluido de corte	SIM	
8	Unidade de alta pressão p/ refr. Interna		NÃO
9	Placa Hidráulica	SIM	
10	Pre-Set de Ferramenta		NÃO
11	Gerenciamento de vida útil de ferramentas		NÃO
12	Transformador de tensão		NÃO
13	Contra Ponto	SIM	
14	Pegador de Peças	SIM	
15	ÁREA DA MÁQUINA ( C x L x A )	( mm )	
16	<b>Observações</b>		
Máquina com pouco uso. Estado de nova.			