

Centro de Usinagem Horizontal			
Item	DESCRIÇÃO DOS ITENS	FABRICANTE	GROB
		DATA FABRICAÇÃO	2009
1	Modelo		BZ 640
2	ÁREA DE TRABALHO		
	(X) (mm)		930
	(Y) (mm)		630
	(Z) (mm)		630
2.1	Aceleração dos eixos		
	(X) (m / s ²)		6
	(Y) (m / s ²)		7
	(Z) (m / s ²)		12
2.2	Velocidade de deslocamento		
	(X) (m / min)		60
	(Y) (m / min)		60
	(Z) (m / min)		70
2.3	Volteio (giro máx sem colisão na área de trabalho)	(Ø mm)	1000
2.4	Altura máx. dispositivo	(mm)	1000
2.5	Limite do Z ao centro da mesa	(mm)	
2.6	Limite do Y a face do palete	(mm)	
3	FUSO DA MÁQUINA		
3.1	Rotação Máxima	RPM	10.000
3.2	Potência máxima do fuso com ED 100% / 40%	kW	36
3.3	Torque útil max. com ED 100% / 40%	Nm	340
3.4	Sistema de fixação das ferramentas		HSK-A 100
3.5	Diâmetro no rolamento dianteiro	(Ø mm)	100
4	MAGAZINE		
4.1	Capacidade do magazine (nº ferramentas)		41
4.2	Ø max. com ferramenta adjacente	mm	250
4.3	Ø max. sem ferramenta adjacente	mm	120
4.4	Comprimento máximo de ferramenta	mm	500
5	MESA GIRATÓRIA / PALETE		
5.1	Divisão angular da mesa		1º
5.2	Dimensões do palete		630 x 630
5.3	Comando CNC		Fanuc 160i
	Agregados / OPCIONAIS	SIM	NÃO
6	Transportador automático de cavacos	SIM	
7	Refrigeração interna no Fuso	SIM	
8	Unidade de alta pressão p/ refr. Interna	SIM	
9	Apalpador Renishaw		
10	Controle contra quebra de ferramenta	SIM	
11	Gerenciamento de vida útil de ferramentas	SIM	
12	Unidade de refrigeração do fluido de corte	SIM	
13	Ducha de lavagem da área de trabalho	SIM	
14	Transformador de tensão		
15	Adução hidráulica no dispositivo	SIM	
16	Peso da Máquina	Kg	20.000
17	Observações		