

# CHECK LIST

| Centro de Usinagem Vertical Duplo Palete                          |  |                 |              |
|---|--|-----------------|--------------|
| Item  | DESCRIÇÃO DOS ITENS                        | FABRICANTE      | Chiron Werke |
|   |  | DATA FABRICAÇÃO |              |
| 1   | Modelo                                     |                 | FZ 12W       |
| <b>2</b>  | <b>ÁREA DE TRABALHO</b>                    |                 |              |
|   | ( X ) ( mm )                               |                 | 550          |
|   | ( Y ) ( mm )                               |                 | 300          |
|   | ( Z ) ( mm )                               |                 | 425          |
| 2.1   | Aceleração dos eixos                       |                 |              |
|   | ( X ) ( m / s <sup>2</sup> )               |                 |              |
|   | ( Y ) ( m / s <sup>2</sup> )               |                 |              |
|   | ( Z ) ( m / s <sup>2</sup> )               |                 |              |
| 2.2   | Velocidade de deslocamento                 |                 |              |
|   | ( X ) ( m / min )                          |                 | 40           |
|   | ( Y ) ( m / min )                          |                 | 40           |
|   | ( Z ) ( m / min )                          |                 | 40           |
| <b>3</b>  | <b>FUSO DA MÁQUINA</b>                     |                 |              |
| 3.1   | Rotação Máxima                             | RPM             | 10.500       |
| 3.2   | Potência máxima do fuso com ED 100% / 40%  | kW              |              |
| 3.3   | Torque útil max. com ED 100% / 40%         | Nm              |              |
| 3.4   | Sistema de fixação das ferramentas         |                 | ISO 40       |
| <b>4</b>  | <b>MAGAZINE</b>                            |                 |              |
| 4.1   | Capacidade do magazine (nº ferramentas)    |                 | 12           |
| 4.2   | ∅ max. com ferramenta adjacente            | mm              |              |
| 4.3   | ∅ max. sem ferramenta adjacente            | mm              |              |
| 4.4   | Comprimento máximo de ferramenta           | mm              |              |
| <b>5</b>  | <b>Mesa de Fixação</b>                     |                 |              |
| 5.1   | Dimensões da Mesa                          |                 | 660 x 350    |
| 5.3   | Comando CNC                                |                 | Fanuc 0m     |
|   | <b>Agregados / OPCIONAIS</b>               | <b>SIM</b>      | <b>NÃO</b>   |
| 6   | Transportador automático de cavacos        | X               |              |
| 7   | Unidade de refrigeração do fluido de corte | X               |              |
| 8   | Refrigeração interna no Fuso               | X               |              |
| 9   | Unidade de alta pressão p/ refr. Interna   | X               |              |
| 10  | Interface para Apalpador                   |                 |              |
| 11  | Apalpador                                  |                 |              |
| 12  | Medido de Ferramenta - Mecânico ou Laser   | X               |              |
| 13  | Quarto Eixo                                |                 | X            |
| 14  | Transformador de tensão                    |                 |              |
| 15  | Adução hidráulica para dispositivo         | X               |              |
| 16  | ÁREA DA MÁQUINA ( C x L x A )              | ( mm )          |              |
| 17  | <b>Observações</b>                         |                 |              |
| Máquina em estado de nova, muito rápida. Excelente para produção. |  |                 |              |